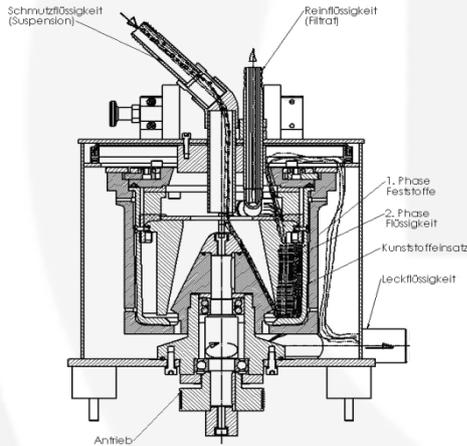




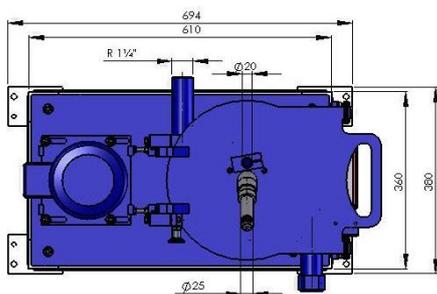
# Zentrifuge MR 25

zur Trennung von Feststoffen aus Flüssigkeiten

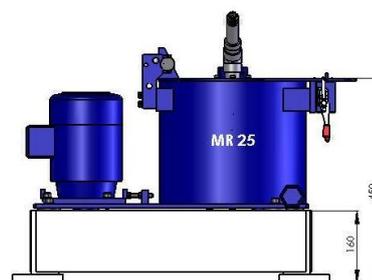


Funktionsprinzip einer MR 25

Technische Daten	
Kontinuierlicher Flüssigkeitsdurchsatz	max. 35 l/min. Wasser/Emulsion/Kühlöl
Trommelvolumen	2,6 dm <sup>3</sup>
Feststoffvolumen	1,8 dm <sup>3</sup>
Rotordrehzahl	4200 1/min
Trennfaktor	1.800 g (1 g = Erdbeschleunigung)
Antrieb	Riemenantrieb
Antriebsleistung	0,75 kW bei 50 Hz
Feststoffentnahme	manuell, trocken durch Ablauf der Restflüssigkeit
Flüssigkeitsrücklauf	unter Druck am Gehäusedeckel (Schälrohr)
Restflüssigkeitsablauf	beim Abschalten der Zentrifuge drucklos seitlich am Zentrifugegehäuse
Zulaufbehälter	Optional
Reinflüssigkeitsbehälter	Optional
Bemerkungen/Sonstiges	die kleinste HKS-Zentrifuge



Draufsicht



Seitenansicht



Turbo-HKS GmbH  
Robert-Gerwig-Strasse 25  
78244 Gottmadingen  
Germany  
+49 (0) 7731 / 8801-0  
+49 (0) 7731 / 8801-18  
www.turbo-hks.com  
info@turbo-hks.com